

KOPPLINGEN

Kundtidningen om våra utvalda projekt, vår teknik, våra medarbetare och lite till.

Ett arbete
med lite
extra socker
på toppen.

PROJEKT ÖRTOFTA
SOCKERBRUK

03

Låt oss berätta om hur vi arbetar med vattenreningsteknik och om vårt nya högtryckaggregat INK ERGOSPINE.

04

Vill du veta mer om vårt sockersöta projekt Örtofta Sockerbruk? Läs om arbetet för Nordic Sugar.

06

Stolta som tuppar! Vi berättar om hur SVB tog hem Recycling- & miljöpriset 2018. Läs också om hur vi växer med nyförvärv.

07

Möt Roger, en av våra anställda. Läs också om hur vi hjälpte Macon att vattenbila eldfast murning!

SVB tar hem
Recycling- &
miljöpriset 2018

Hos oss har mycket hänt sedan förra numret av vår kundtidning. Vi har bland annat driftsatt vår ADR-jumbosugbil där säkerhetslösningar så som mobil nöddusch och utrustning för kemolyckor har väckt stor uppmärksamhet ute hos industrierna. Att SVB prioriterar säkerheten är något som uppskattas av både våra kunder och våra medarbetare på fältet. Vidare har vi fortsatt vårt gedigna miljöarbete, med fokus på vattnet som är vårt primära verktyg för att rengöra och avverka material där vi har investerat i nya reningsverk och förfinade tekniker. Andra investeringar omfattar ett antal nya sugbilar för att kunna möta våra kunders växande behov och vår strävan efter att kunna erbjuda den senaste tekniken för industri- och miljösanering.

Även inom området högtrycksteknik har det hänt saker, där vi nu utför arbeten med våra nya UHP-pumpar som levererar ett tryck över 3 000 bar. Vi har även nya smarta robotlösningar för vattenbilning av konstruktionsbetong och elfast infodringsbetong i förbränningsindustrin. Tack vare dessa nyheter stärker vi vårt erbjudande kring vattenbilning i eldstäder. I detta nummer av Kopplingen berättar vi mer ingående om hur vattenreningstekniken fungerar samt om några utvalda projekt. Ni träffar även några av våra nya och gamla medarbetare.

Jörgen Persson
Jörgen Persson, VD

OM SVB

Vi finns i Tyringe i centrala Skåne. Företaget etablerades 1991 och har idag ca 40 anställda. Våra kunder finns representerade i hela Skandinavien och Baltikum och vår målsättning är att tillgodose deras behov med hög service- och kvalitetsnivå, med så lite miljöpåverkan som möjligt. SVB är ett familjeägt företag vilket startade som ett blästrings- och måleri-företag, men har under årens lopp utvecklats till att bli en ledande miljöservicepartner för industri- och byggbranschen.

VÅRA TJÄNSTER



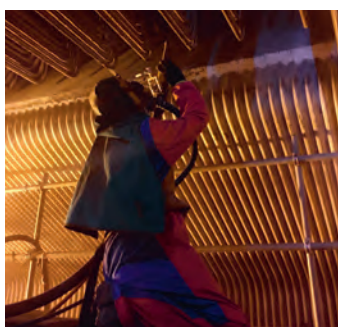
Högtrycksteknik. Med högtryckspumpar ifrån 100 – 3 000 bar med ett flöde mellan 20 - 228 liter/minut samt olika verktyg löser vi de flesta problem. Kundanpassning av olika riggar och andra lämpliga lösningar för att minimera driftstopp diskuteras och utvecklas under ett nära samarbete våra uppdragsgivare. Personalen har genomgått utbildning inom arbete med höga tryck. Vi erbjuder vattenbilning, högtrycksspolning, vattenblästring och vattenrening.



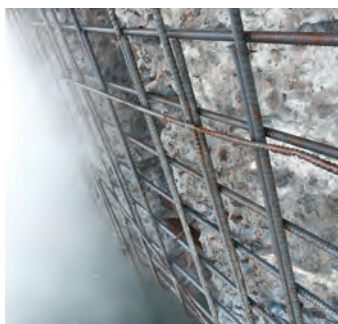
Industrisanering. Sanering i industriell miljö görs för att hålla en god arbetsmiljö för drift- och underhållspersonal samt för att förebygga onödiga driftstopp. Exempel på industrisanering är rengöring av förbränningspannor vilken görs med hjälp av högtryckspumpar och spolrobotar. Sanering av industriell miljö är ofta komplex och innehåller många utmaningar. Arbeten inom EX-områden samt kemikaliehantering är något vi har stor erfarenhet av.



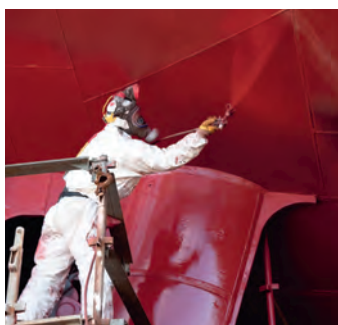
Vakuumsugning. Med ett kraftigt undertryck avlägsnas och transporteras oönskat material bort. Vakuumsugning är ett snabbt och säkert sätt att samla upp material, t.ex. vid läckage. Materialet kan också tömmas i storsäck eller container. Kallt som varmt och stort som smått suggs upp i 6 tums slang. Inom byggindustrin är sugbilen väl anlitad för att suga bort kutterspån och gammal isolering på vindar, för tömning av silos samt för blåsning av material så som singel och lecakulor.



Blästring innebär att man avlägsnar ett objekts yta genom mekanisk påverkan. Genom olika typer av blästringsmetoder och blästringsmedel påverkas ytans råhet och profil för olika ändamål, exempelvis för kompletterande rostskyddsbehandling. Våra metoder innebär att vi kan blästra bort färgen på en CocaCola-burk utan att skada plåten men även ta bort mycket tjocka beläggningar, allt beroende på vilken utrustning som används. Vi erbjuder sandblästring, torboblästring, isblästring och glasblästring.



Betongreovering. Med erfarenhet från över 8 000 renoverade balkonger har vi skaffat oss en gedigen kunskap när det gäller reparation av betong. Vi erbjuder totalentreprenader i samband med totala balkongreoveringar, allt ifrån enkla balkongreparationer till avancerade inglasningar. Vi utför även renoveringar från vattenbilning till komplettering och rostskyddsbehandling av korrosionsdrabbad armering samt omgjutning.



Rostskyddsmålning. Vi blästrar och rostskyddsbehandlar allt ifrån mindre brolager till stora cisterner ute på fält. Att arbeta förebyggande med rostskyddsbehandling sparar industrin stora kostnader i underhålls- och reparationskostnader. Vi åtar oss löpande rostskyddsprogram och är med i projektering samt planering av underhållsmålningen.

Läs mer om våra tjänster på svb-tyringe.se

NYTT I BRANCHEN

NYA HÖGTRYCKSAGGREGATET INK ERGOSPINE



För att möta våra kunders behov av effektivare och säkrare lösningar har SVB investerat i nya ultra högtryckspumpar som genererar tryck upp till 3200 bar. Moderna aggregat med den senaste tekniken så som bärbar dataenhet vilket möjliggör en tydligare överblick på vad som händer med högtrycksaggregatet. Nya lågemissionsmotorer som gör att vår miljöpåverkan minskar genom lägre utsläpp.

Med de höga trycken medföljer högre krav på säkrare lösningar för att minska tunga arbetena som medföljer. Detta gör vi genom att tillämpa en ny typ av robot som kan ersätta en större mängd av den manuella hanteringen av högtrycksutrustningen.

ErgoSpine är en ultralätt robot som kan monteras upp på antingen en vanlig byggnadsställning eller via sin egen ram. Operatören står på ett säkert avstånd och sköter både högtrycksaggregatet samt roboten med dator och kontroll. Robotens användningsområde är primärt inom segmentet vattenbilning men används även vid vattenblästring och vattenskärning. ErgoSpine är utvecklad av Aquajet systems i Holsbybrunn som ligger utanför Vetlanda. Aquajet är ett företag som är världsledande när det gäller vattenbilningsrobotar.

SÅ FUNKAR DET

VI JOBBAR FÖR EN RENARE FRAMTID MED HJÄLP AVVATTENRENINGSTEKNIK

Vattnet som används vid högtrycksspolning av t.ex. värmeverkens förbränningspannor renas ifrån suspenderat material och tungmetaller. Detta gör att vi sparar in stora deponikostnader samt lagringstankar för industrin.

Reningstekniken kan även tillämpas inom en rad olika arbetsområden så som rening av vattnen vid schaktarbeten, marksanering samt vattenbilning mm. Vattnet ifrån vattenbilning har ett högt pH-värde som gör att vattnet blir korrosivt i avloppsledningarna. Vattnet innehåller även höga halter av suspenderade material som kan skapa problem så som igensättningar mm. Vattenbilningsvattnet kan även skapa problem i vattendrag då vattnet håller ett pH-värde på ca 12-13.

Dessa vatten kräver rening.

Reningen består av olika steg beroende på vad som skall renas. Första steget är en sedimenteringstank där vattnet sedimenterar i tre steg, dessa tankar används även som en säkerhetstank då flödena ifrån spolningar kan variera mycket.

Efter att de tyngsta partiklarna avskilts i en sedimenteringstank så fortsätter de mindre partiklarna, vissa endast någon tusendels millimeter och oftast med en negativ ytladdning, vidare till något av våra reningsverk. Det här gör att föroreningarna är svå-

ra att skilja från vattnet, storleken gör att den inte sedimenterar av sig själv och ytladdningen gör att de inte vill klumpa ihop sig. Man vill alltså att föroreningarna på något sätt klumpas ihop sig till större partiklar som man sedan kan avskilja.

De kemikalier som används vid flockning kallas fällningskemikalier och är ett så kallat flockningsmedel. Salterna som används är positivt laddade och desto högre laddningar desto bättre förmåga har saltet att neutralisera partiklarnas ytladdningar. Aluminiumjoner, Al³⁺, och trevärdiga järnjoner, Fe³ har en hög laddning och är därmed lämpliga att kunna dra till sig partiklarna i vattnet och klumpa ihop dem.

Efter neutralisationen av positivt och negativt laddade partiklar så tillsätts en polymer som klumpar ihop föroreningarna ytterligare. Detta skapar en stabil flock som vi sedan kan avskilja ifrån det rena vattnet i antingen filter eller i en lamella.

Slammet som blir ifrån reningsprocessen förtjockas ytterligare för att sedan avvattnas genom antingen en slampress eller ett avvattningsband. Det reade vattnet genomgår löpande mätningar där vi dokumenterar pH-värde och turbiditeten i vattnet. Prover för tungmetaller i vattnet skickas på analys till ett ackrediterat laboratorium eller så används vårt mobila analystest för snabbare analysvar.



PROJEKTET ÖRTOFTA SOCKERBRUK

SVB FICK UPPDRAGET ATT SANERA NORDIC SUGARS ENA LAGRINGSSILO PÅ DERAS SOCKERFABRIK I ÖRTOFTA UTANFÖR LUND

Efter sockerkampanjen var silo 6 i behov av att rengöras och desinficeras inför kommande kampanj. Ett arbete som kräver noggrann planering samt daglig arbetsledning då komplexiteten ligger i att utföra arbetet i rätt ordning och med rätt utrustning.

Utmaningen ligger i silons storlek. Den är nämligen 40 meter hög och 45 meter i diameter och har ett centrumtorn i mitten av silon som mäter tre meter i diameter. När silon är i drift har den en kapacitet på ca 63 000 m³ färdigt socker.

Silon behövde vara helt fri ifrån gamla sockerrester innan besiktning kunde utföras. Sockret sanerades med hjälp av våra hetvattensaggregat som smälte och sköljde bort sockret ifrån tak samt mantelytan och golv. Saneringen utfördes under en enorm tidspress då själva stopprocessen tog längre tid än beräknat. Detta

medförde att tiden för starten av saneringen blev senarelagd men dock inte sluttiden för när silon var tvungen att avfuktas och torkas inför kampanjen. Insatsen leddes i ett samarbete mellan SVB´s arbetsledning på plats samt Nordic Sugars kontaktman på plats. Saneringen kunde påskyndas med en av våra flödes pumpar där vi kan reglera temperaturen på vattnet så spolningen blev mer effektiv. Det krävdes både spolrobotar samt handhållen högtrycksutrustning för att få arbetet klart i tid.

Efter att saneringen var utförd så desinficerades hela silon samt tillhörande elevatorer för att säkerställa livsmedelsmiljön i silon. Därefter avfuktade vi silon med en speciell avfuktare med en mycket hög avfuktningsskapacitet och effektivitet. Med daglig loggning på klimatet inne i silon kunde vi hålla kontroll på att fuktigheten sjönk som vi beräknade.



// UTMANINGEN LIGGER I SILONS STORLEK. DEN ÄR NÄMLIGEN 40 METER HÖG OCH 45 METER I DIAMETER OCH HAR ETT CENTRUMTORN I MITTEN AV SILON SOM MÄTER TRE METER I DIAMETER. //

”Efter att saneringen var utförd så desinficerades hela silon samt tillhörande elevatorer för att säkerställa livsmedelsmiljön i silon.”

Beställare – Nordic Sugar Örtofta

Nordic Sugar Örtofta är en av de största och mest effektiva sockerfabrikerna i Europa.

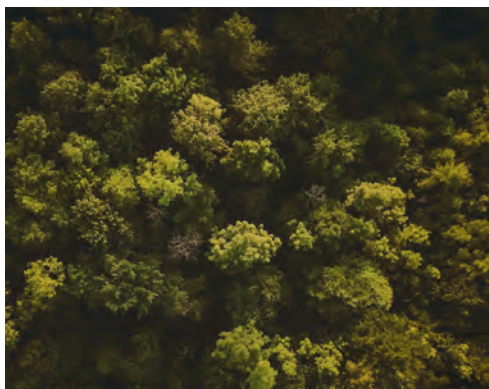
Under produktionssäsongen som kallas kampanjen och löper från mitten av september till mitten av januari är sockerbruket igång dygnet runt, sju dagar i veckan. Under denna period tar Nordic Sugar Örtofta emot och avverkar nära 2 miljoner ton sockerbetor som omvandlas till socker och foderprodukter av hög kvalitet. Cirka 600 lass sockerbetor levereras till Örtofta varje dag under kampanjen. Sockerbetorna levereras av ungefär 2 000 betodlare. Sockerfabriken har en daglig betavverkningskapacitet på 18 500 ton sockerbetor.

Årlig produktion i Sverige (2014/15):

382 000 ton socker

Källa Nordic Sugar





MILJÖPRIS

SVB TAR HEM RECYCLING- & MILJÖPRISET 2018

SVB tar hem det stora Recycling- & Miljöpriset 2018 i Stockholm som utdelas av tidningen Professionell Demolering i samverkan med BFB inom Sveriges Byggindustrier, för hantering och återvinning av vatten inom pannspolning i Värme Kraftverk samt skadad betong inom selektiv vattenbilning.

Juryns motivering

När miljöfrågorna kryper oss ända in på skinnet – och närmare ändå gäller det att ha en verksamhet som är hållbar i verklig mening. Med precision, varsamhet och en väl fungerande affärsmodell byggd runt vatten, sand och återvinning har vinnaren visat att detta både är möjligt och lönsamt. Med sin attraktiva och flexibla lösning heter vinnaren av årets pris i recycling och miljö SVB Tyringe

VI VÄXER

SEDAN 2017 INGÅR CISTERNSERVICE I HÄSSLEHOLM AB I SVB'S ORGANISATION SOM ETT HELÄGT DOTTERBOLAG

”Vi breddar våra tjänster och kan numera erbjuda våra kunder ett mycket bredare tjänsteutbud än innan, i och med sammanslagningen. Att få tillgång till en maskinpark med högtryckspumpar och torrsugbilar kommer att bli en stor fördel för våra kunder” säger Tobias Ribba tidigare ägare av Cisternservice -Vi erbjuder fortfarande våra kunder samma tjänster till samma höga service och kvalitet, men med SVB i ryggen kommer vi att ha helt andra möjligheter till utveckling.

Tobias Ribba har arbetet med Cisternservice och sanering i 27 år och sedan -07 varit ägare och drivit Cisternservice ab i Hässleholm AB.

Förvärvet av Cisternservice kommer att stärka SVB's position

som aktör inom avancerad industrisanering samt cisternservice. Att vi nu kan erbjuda våra kunder en helhet ifrån sanering till besiktning av cisterner och tankar är en viktig del av vår långsiktiga strategi för att vara en viktig och stark aktör inom tung sanering säger Jonas Björk som är affärsområdeschef på SVB

Cisternservice är ett SWEDAC-ackrediterat företag som arbetar mot såväl privatpersoner som företag i Skåne med omnejd. Våra tjänster omfattar bland annat kontrollbesiktningar av olika typer av cisterner, tömning och sanering av exempelvis oljecisterner, oljeavskiljare, blästring och rostskyddsmålning, samt reparation av olika typer av cisterner.



PÅ YTAN

BETONG HAR FUNNITS I FLERA TUSEN ÅR. DET ÄR ETT ROBUST OCH BRA BYGGMATERIAL MED MÅNGA FÖRDELAR

Det tillverkas av berg, grus och cement där huvudråvaran är kalksten. Betong består med andra ord av ämnen som finns i naturen och egenskaperna påminner om naturstenens. Därför går 100 procent av betongen också att återvinna, oftast i form av fyllnadsmaterial. På samma sätt som natursten är betong ett väldigt beständigt material med lång livslängd, en byggnad i betong ska hålla mer än 100 år. Men betong i komplexa miljöer som i reningsbassänger eller utsatta område som broar och kajer mm. har en kortare livslängd. Livslängden kan förlängas med rätt typ av ytskydd, men för att reparera en skadad betong så behövs rätt förarbete. För att ta bort klorider i betongen som gör att armeringen rostar och spjälkar be-

tongen och därmed försvagar konstruktionens bärighet används vattenbilning som metod. Vattenbilning och vattenfräsning tar skonsamt bort skadad betong till ett kloridfritt djup. Med vatten under högt tryck så tas betongen bort utan att skapa mikrosprickor i frisk betong.

Efter att den skadade betongen är borttagen och ytorna är rena ifrån klorider och andra föroreningar tas rätt produkter fram så att funktionen av konstruktionen säkerställs. Det kan vara allt ifrån att en lagringsbassäng skall kunna hålla olika vätskor och vatten med kraftigt varierande pH-värden till att fundament skall kunna hålla för spill av starkt frätande ämnen.

”Livslängden kan förlängas med rätt typ av ytskydd, men för att reparera en skadad betong så behövs rätt förarbete.”

KUNDCASE

VATTENBILNING KRAFTVÄRMEPANNA
MELLANSVERIGE

I den panna texten beskriver, eldar de industriavfall i form av returbränsle och uppnår en effekt på 90MW.

Varje sommar stängs pannan ner för underhåll av hela systemet, från bränslesilo till rökgasrening. Däremellan hittar vi pannan med dess eldstad och tillhörande cyklon. Pannan är uppbyggd av sammanlänkade tuber som formar dess väggar och tak. Dessa tuber fylls vatten som värms upp av värmen från det brinnande bränslet i eldstaden och ånga bildas. Ångan blir till fjärrvärme och via turbinen även till elektricitet. På grund av att tuberna fylls med vatten som förångas, klassas pannan som ett tryckkärl och skador i dess struktur är väldigt allvarligt. För att skydda pannväggarna samt för att reglera värmeledningen, klär man väggarna med eldfast murning.

Men murningen slits med tiden och förlorar då sina skyddande och isolerande egenskaper. Då måste den gamla murningen rivs ner och ersättas med ny. Det är i detta moment SVB levererar sin vattenbilningstjänst. En metod där vi med vatten, skonsamt skär ner den slitna murningen, utan att skada tuberna bakom.

Sommaren 2018 får SVB förtroendet, av murningsföretaget Macon att vattenbilla ner den eldfasta murning som behöver ersättas i pannan.

SVB rullar upp till kraftvärmeverket med en styrka på sex operatörer fördelade på två



skift och en arbetsledare, väl på plats startar etableringen direkt. Arbetet påbörjades med det planerade arbetet i cyklonen, där arbetet fortlöpte med fokus på säkerhet och effektivitet. Kunden imponerades av SVBs seriösa och skickliga koncept, med proffsiga yrkesmän och bra utrustning. Vilket resulterade i att SVB fick flera tillkommande arbeten, i eldstad m m. Arbetena var tänkta att utföras med mekanisk bilning, men revs istället med vatten. Eldstaden som är av modellen "fluidiserande bädd" täcktes noggrant in för att förhindra att vatten och partiklar trängde in i luftdysorna, med lyckat resultat.

När alla ytor som skulle rivs var rivna och arbetet besiktigats av kunden med väl godkänt resultat, städades ställningar och pannbotten av och utrustningen lastades in. Sedan rullade ekipaget ner mot Tyringe igen, men en känsla av ett mycket väl utfört arbete.



VI PÅ SVB



ROGER NILSSON

Titel: Arbetsledare

Vad gör du när du inte jobbar?

Umgås med familj och vänner, tränar så mycket jag hinner. Jag är även engagerad som hockeytränare för U9 i Tyringe Hockey. Det tar upp en del tid att ha barn som lever för hockey'n om man säger så.

Vad är det bästa med ditt jobb?

Jobbet är oerhört varierande med nya utmaningar nästan varje dag. Man träffar nytt folk som man aldrig annars hade träffat.

Hur kan det komma sig att du hamnade på SVB?

Ren tur, jag gick upp och frågade ifall dem inte behövde personal och någon dag senare var jag igång och det är jag väldigt glad för det idag.

Hur ser du på framtiden?

Mycket intressant. Jag tror att SVB har något mycket spännande på G och det är väldigt kul och få vara med på den resan.

Ditt mest minnesfulla jobb du varit med om?

Det var när jag var inne i panna 6 i Perstorp första gången. Jag kunde inte riktigt föreställa mig hur varmt och trångt ett arbete kunde vara. Men sen var det extremt roligt och arbetet flöt på utan vidare, trots både värmen och trånga utrymmena man arbetar i. Det var ett sammansvetsat team man kom till.



LÄR KÄNNA LEDNINGEN

**JÖRGEN PERSSON**

VD

Vad har hänt sedan förra utgåvan av Kopplingen?

Bolaget har utvecklats i den takt som vi önskar och tillväxten har varit god det senaste året.

Berätta kortfattat om ett projekt som du minns?

Den senaste tiden har antalet balkongrenoveringsprojekt där vi åtagit oss helheten i projektet ökat vilket jag ser som positivt då vi har kontroll längst hela kedjan

Planer för framtiden?

Att fortfarande arbeta för en stark tillväxt samt att öka vårt miljöarbete med vattenrening samt miljösanering.

**JONAS BJÖRK**

Affärsområdeschef

Vad har hänt sedan förra utgåvan av Kopplingen?

Privat har jag fastnat för Crossfit och Padel. Extra kul med Padel då även frun har blivit en flitig Padelspelare. På SVB så har arbetet med att utveckla bolaget gått framåt. Det har investerats i nya sugbilar samt högtryckspumpar för att möta våra kunders behov.

Berätta kortfattat om ett projekt som du minns?

Det har varit många roliga projekt det senaste året. Men projekten som utmärker sig är projekten hos nya industrikunder där vi senare fått förnyat förtroende gång på gång

Planer för framtiden?

Planerna för SVB är att skapa en trygg arbetsplats där säkerheten och miljötänket skall hållas främst. Sedan Därefter kommer att utveckla nya metoder till våra kunder.

**JOHANNES STRÖMBERG**

Arbetsledare

Vad har hänt sedan förra utgåvan av Kopplingen?

Mycket händer på ett år. Huset som jag höll på att bygga står klart och tillökning i familjen är att vänta. Inom arbetet så har det gått i en faslig fart med nya högtryckspumpar och sugbilar.

Berätta kortfattat om ett projekt som du minns?

En av våra industrikunder hade ett stort stando förra vintern som var extremt tidspressat, med många faktorer som gjorde arbetet unikt. Från att ingen tror på en när man ska dra igång projektet till dess att man är klar i tid är en resa i sig.

Vad är det som driver dig?

Viljan att utvecklas och att utveckla SVB. Sen är det en enorm tillfredsställelse att se till så att killarna på jobbet trivs och att de har det roligt

NY I ORGANISATIONEN**VIKTOR LÖVSTEDT**

Ålder: 29år

Intressen: Idrott och musik

Tidigare erfarenheter: Jag har jobbat inom industriservice i 14år, till och från. Jag har emellan klämt in lite studier, som sjukgymnastprogrammet samt biomedicinprogrammet, men läste aldrig sista året på någon av de olika utbildningarna, utan drogs tillbaka till industrisfären. Det är här jag passar bäst. Har haft en medioker handbollskarriär med lite J-landslagsläger och halvhöga divisioner som bäst. Har de senaste åren arbetet som arbetsledare och senast som projektledare. Sitter numera på vårt kontor i Karlshamn och arbetar på att utveckla vår verksamhet.

Kompetens: Driven och ihärdig. Besitter en hög social kompetens och har hög energi. Noggrann i det jag gör.

Framtidsplaner: Jag vill vara med på SVBs resa och känna att jag har varit en viktig del i den. Förhoppningsvis är jag platschef över en väl fungerande avdelning inom ett år.

